

排污许可证执行报告

(季报)

排污许可证编号：91130528336171508M001Z
单位名称：河北六合化工有限公司
报告时段：2021年第02季
法定代表人（实际负责人）：王建伍
技术负责人：董占良
固定电话：03198350608
移动电话：18631921796

排污单位名称（盖章）

报告日期：2021年07月11日

承诺书

邢台市生态环境局：

河北六合化工有限公司承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效，并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督，如提交的内容和数据与实际情况不符，将积极配合调查，并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称： (盖章)

法定代表人： (签字)

日期：

企业基本信息
(一)排污单位基本信息

表1-1 排污单位基本信息 (有机化学原料制造+无机盐制造+其他专用化学产品制造+无机酸制造+化学试剂和助剂制造)

序号	记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注
1	原料	产品精制单元				
		供排水系统				
		储存系统				
		分离精制单元				
		原料预处理/制备单元	氰尿酸	3625.6	t	用于二氯异氰尿酸钠生产
			尿素	1145.2	t	用于氨基磺酸生产
			碳酸钙	3002.1	t	用于二氯异氰尿酸钠生产
			硫磺	7237.6	t	用于硫酸生产
		反应单元	硫酸	14774	t	93%硫酸8472.7，用于硫酸铵生产；发烟硫酸6301.3，用于氨基磺酸生产
			氰尿酸车间来的过滤母液	9751.8	t	用于生产硫酸铵
			氨基磺酸车间来的50%稀硫酸	5676.1	t	用于生产硫酸铵
			氰尿酸车间来的氨气	4040.1	t	用于生产硫酸铵
		存储单元				
		干燥包装单元				
		成品单元				
		氰尿酸生产装置	尿素	16095.4	t	用于生产氰尿酸
			硫酸	3730	t	规格93%，用于生产氰尿酸
		生产/反应单元	三聚氰胺	587	t	用于生产阻燃剂
			氰尿酸	603.8	t	用于生产阻燃剂
			氯气	4029	t	用于生产二氯异氰尿酸钠
			碳酸钠	1438	t	用于生产二氯异氰尿酸钠
		精品分离单元	二氯异氰尿酸钠车间来的氯化钙母液	23209	t	用于生产氯化钙
			碳酸钙	3315.3	t	用于生产氯化钙
			氯化氢	348.8	t	用于生产氯化钙
2	辅料	产品精制单元				
		供排水系统				
		储存系统				
		公用单元	双氧水	27	t	用于硫酸尾气吸收塔
		分离精制单元				
		原料预处理/制备单元				
		反应单元	五氧化二钒	0	万t/a	5年更换一次
		存储单元				
		干燥包装单元				
		成品单元				
		氰尿酸生产装置				
		生产/反应单元				
		精品分离单元				
				产品精制单元	用电量	23.86
蒸汽消耗量					MJ	
供排水系统	用电量			2.98	万kWh	
	蒸汽消耗量				MJ	
储存系统	用电量			2.39	万kWh	
	蒸汽消耗量				MJ	
公用单元	用电量			5.96	万kWh	
	蒸汽消耗量				MJ	
分离精制单元	用电量			41.75	万kWh	
	蒸汽消耗量				MJ	
原料预处理/制备单元	用电量			63.68	万kWh	
	蒸汽消耗量			3618.8	t	
	用电量			161.03	万kWh	

3	能源消耗	反应单元	蒸汽消耗量			MJ	
		存储单元	用电量		3.58	万kWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
		干燥包装单元	用电量		54.71	万kWh	
			蒸汽消耗量		9556.3	t	
		成品单元	用电量		59.64	万kWh	
			蒸汽消耗量		5647.1	t	
		氰尿酸生产装置	用电量		149.10	万kWh	
			蒸汽消耗量		5681	t	
		生产/反应单元	用电量		48.77	万kWh	
蒸汽消耗量				MJ			
	精品分离单元	用电量		6.46	万kWh		
		蒸汽消耗量		3519	t		

4	主要产品	产品精制单元				
		供排水系统				
		储存系统				
		公用单元				
		分离精制单元				
		原料预处理/制备单元				
		反应单元	硫酸（93%）	23347.1	t	发烟硫酸折为93%硫酸
		存储单元				
		干燥包装单元	氨基磺酸	2441.3	t	
			硫酸铵	15685	t	
		成品单元	三聚氰胺氰尿酸盐	1215	t	阻燃剂
			二氯异氰尿酸钠	6528.6	t	
		氰尿酸生产装置	氰尿酸	8807.8	t	
		生产/反应单元				
		精品分离单元	氯化钙	9531	t	

5	运行时间和生产负荷	产品精制单元	正常运行时间	1680	h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间	504	h	
			生产负荷	35	%	
		供排水系统	正常运行时间	2160	h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间	0	h	
			生产负荷	80	%	
		储存系统	正常运行时间	1742	h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间	442	h	
			生产负荷	71	%	
		公用单元	正常运行时间	1742/1680	h	硫酸/氨基磺酸
			非正常运行时间		h	
			停产时间	442/504	h	硫酸/氨基磺酸
			生产负荷	65/35	%	硫酸/氨基磺酸
		分离精制单元	正常运行时间	1896/1392	h	二氯异氰尿酸钠/氰尿酸
			非正常运行时间		h	
			停产时间	288/792	h	二氯异氰尿酸钠/氰尿酸
			生产负荷	41/73	%	二氯异氰尿酸钠/氰尿酸
		原料预处理/制备单元	正常运行时间	1742/1680/1896	h	硫酸/氨基磺酸/二氯异氰尿酸钠
			非正常运行时间		h	
			停产时间	442/504/288	h	硫酸/氨基磺酸/二氯异氰尿酸钠
			生产负荷	65/35/41	%	硫酸/氨基磺酸/二氯异氰尿酸钠
		反应单元	正常运行时间	1776/1742/1680	h	硫酸铵/硫酸/氨基磺酸
			非正常运行时间		h	
			停产时间	408/442/504	h	硫酸铵/硫酸/氨基磺酸
			生产负荷	58/65/35	%	硫酸铵/硫酸/氨基磺酸
		存储单元	正常运行时间	1742	h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间	442	h	
			生产负荷	65	%	
		干燥包装单元	正常运行时间	1776/1680	h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间	408/504	h	
			生产负荷	58/35	%	
		成品单元	正常运行时间	1896/1392	h	二氯异氰尿酸钠/阻燃剂
			非正常运行时间		h	
			停产时间	288/792	h	二氯异氰尿酸钠/阻燃剂
			生产负荷	41/86	%	二氯异氰尿酸钠/阻燃剂
		氰尿酸生产装置	正常运行时间	1776	h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间	408	h	
			生产负荷	73	%	

		生产/反应单元	正常运行时间	1896/1392	h	二氯异氰尿酸钠/阻燃剂
			非正常运行时间		h	
			停产时间	288/792	h	二氯异氰尿酸钠/阻燃剂
			生产负荷	41/86	%	二氯异氰尿酸钠/阻燃剂
		精品分离单元	正常运行时间	1156/1776	h	氯化钙/硫酸铵
			非正常运行时间		h	
			停产时间	1028/408	h	氯化钙/硫酸铵
			生产负荷	55/58	%	氯化钙/硫酸铵
6	主要产品产量	产品精制单元	氨基磺酸		万t/a	
		供排水系统	冷却水		t/a	
		储存系统	93%浓硫酸		t/a	
		公用单元	硫酸（93%）		万t/a	
			氨基磺酸		万t/a	
		分离精制单元	三聚氰胺氰尿酸盐		t/a	
			二氯异氰尿酸钠			
		原料预处理/制备单元	氨基磺酸		万t/a	
			二氯异氰尿酸钠			
			硫酸（93%）		万t/a	
		反应单元	氨基磺酸		万t/a	
			硫酸铵		万t/a	
			硫酸（93%）	23347.1	t	
		存储单元	硫酸（93%）		万t/a	
		干燥包装单元	氨基磺酸	2441.3	t	
			硫酸铵	15685	t	
		成品单元	三聚氰胺氰尿酸盐	1215	t	
			二氯异氰尿酸钠	6528.6	t	
		氰尿酸生产装置	氰尿酸	8807.8	t	
		生产/反应单元	三聚氰胺氰尿酸盐		t/a	
			二氯异氰尿酸钠			
		精品分离单元	氯化钙	9531	t	
			硫酸铵		万t/a	
7	取排水	产品精制单元	工业新鲜水	1046	t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		供排水系统	工业新鲜水	3108	t	
			回用水	42836	t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		储存系统	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		公用单元	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		分离精制单元	工业新鲜水	15871	t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		原料预处理/制备单元	工业新鲜水	6802	t	
			回用水	61218	t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		反应单元	工业新鲜水	26645.2	t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		存储单元	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		干燥包装单元	工业新鲜水	1046	t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		成品单元	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
			工业新鲜水	10749	t	

		氰尿酸生产装置	回用水	9137	t	全厂
			生活用水	320	t	
			废水排放量	256	t	
		生产/反应单元	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
		精品分离单元	废水排放量		t	
			工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	

8	污染治理设施计划投资情况	全厂	治理设施编号	/		无计划
			治理设施类型	/		无计划
			开工时间	/		无计划
			建设投产时间	/		无计划
			计划总投资	/	万元	无计划
			报告周期内累计完成投资	/	万元	无计划

(二)燃料分析表

表2-1 燃料分析表

序号	生产单元	工艺名称	类型	参数	单位	值
----	------	------	----	----	----	---

实际排放情况及达标判定分析

(一)实际排放量信息

表3-1 废气排放量

排放口类型	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量（吨）				备注
				4月份	5月份	6月份	季度合计	
有组织废气主要排放口	DA003	氰尿酸车间废气排放口	二氧化硫	0.088	0.096	0.105	0.289	
			硫酸雾	0.778	0.726	0.882	2.386	
			氨（氨气）	0.364	0.32	0.393	1.077	
			颗粒物	0.189	0.166	0.204	0.559	
其他合计			颗粒物	1.276	1.311	1.527	4.114	
			二氧化硫	0	0	0	0	
			硫酸雾	0	0	0	0	
			氯（氯气）	0.009	0.013	0.014	0.036	
			臭气浓度	0	0	0	0	
			氯化氢	0.18	0.261	0.27	0.711	
			氨（氨气）	0	0	0	0	
全厂合计			VOCs	0	0	0	0	
			颗粒物	1.465	1.477	2.613	5.555	
			NOx	0	0	0	0	
			SO2	0.088	0.096	0.105	0.289	

表3-2 废水排放量

排放口类型	排放方式	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量（吨）				备注
					4月份	5月份	6月份	季度合计	

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量

(二)超标排放信息

表4-1 有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度（折标，mg/m3）	超标原因说明
------	--------	-------	---------	------------------	--------

表4-2 废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度（折标，mg/L）	超标原因说明
------	-------	---------	-----------------	--------

(三)污染治理设施异常运转信息

表5-1 废气污染治理设施异常情况汇总表

(超标时段)		故障设施	故障原因	各排放因子浓度 (mg/m3)		应对措施
开始时段-结束时段				污染因子	排放范围	

(四)结论

本单位2021年第二季度氰尿酸运行时间1176h，硫酸铵1176h，氯化钙1156h，硫酸1742h，氨基磺酸1680h，阻燃剂1392h，二氯异氰尿酸钠1896h；停产原因均为检修。生产期间污染防治设施运行良好，未出现超标排放现象；台账记录完善；自行监测数据由第三方公司负责，原始报告均按要求留存。